



## Entièrement automatique, d'un excellent rapport qualité/prix

La R 230 de Multivac réalise des emballages à partir de bobines de films souples ou rigides: elle forme les barquettes, les remplit et les opercule sous vide ou sous atmosphère modifiée.

La R 230 est la plus petite machine de thermoformage de la gamme Multivac.

La R 230 s'adresse aux industriels de petite ou moyenne capacité qui souhaitent rentabiliser au mieux leur machine. Elle est aussi destinée aux gros industriels qui préfèrent installer une ligne supplémentaire plutôt que de modifier les lignes existantes.

La R 230 est parfois considérée comme "la petite soeur de la R 530". En effet, ces deux machines ont de nombreux points communs, comme par exemple les profilés inox du bâti ou encore la conception modulaire.



Emballer sous vide est synonyme de qualité: les produits frais restent frais encore plus longtemps de façon tout à fait naturelle.

La R 230 est une machine très rentable. Les barquettes, d'une profondeur maximale de 130 mm, sont réalisées dans l'outillage de formage. Elles sont ensuite remplies manuellement ou automatiquement puis sont acheminées pas à pas vers la station de conditionnement. Une fois les cycles de vide ou éventuellement de réinjection de gaz effectués, les barquettes sont operculées.



Pour réaliser une barquette sous atmosphère modifiée, il faut faire le vide de l'air contenu dans la barquette et le remplacer par un gaz neutre, le plus souvent, de l'azote, du CO<sub>2</sub> ou un mélange des deux pour par exemple des emballages rigides avec espace de tête.

Les emballages et les produits gardent leur forme initiale et les denrées périssables se conservent plus longtemps.

Un système de découpe sépare les emballages. Le plus souvent, la découpe utilisée est une découpe droite. Des systèmes de coupes spécifiques sont disponibles pour la réalisation de contours particuliers:

dentelures, fentes pour une ouverture facile, coins arrondis, perforations pour suspendre les produits ou pour associer les emballages, coupes de formes et bien d'autres possibilités.



La R 230 de Multivac est un modèle de progrès en terme d'hygiène. La machine peut être lavée et rincée sans aucun problème.

Le tableau de commande ainsi que le clavier tactile sont totalement étanches. L'armoire de commande et les systèmes d'entraînement ne laissent pas pénétrer l'eau. La machine a donc été conçue pour éviter la rétention de l'eau et des dépôts.

La R 230 répond en tous points aux exigences européennes de l'industrie agro-alimentaire. La R 230 est la machine idéale pour tous ceux qui souhaitent laver entièrement leur machine.



Par sa conception modulaire, la R 230 offre une multitude de configurations pour s'adapter aux produits à emballer, qu'il s'agisse de denrées ou de produits médicaux.







### Le concept modulaire

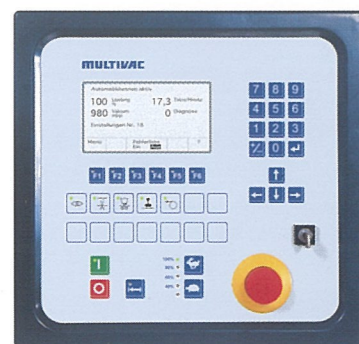
La R 230 est conçue suivant les besoins de chacun pour un prix très compétitif.

### Equipement de sécurité

La R 230 est conforme aux exigences de sécurité du travail et offre une protection efficace. Elle est conforme aux normes européennes.

### Commande

De série: Commande à microprocesseur MC 96 avec clavier tactile et écran 16 lignes, choix de la langue d'affichage,



système de diagnostic mémorisation des programmes, réglage digital du vide, des température et des paramètres d'avance.

### Système de formage

Au choix: formage par l'air comprimé et/ou par le vide, assistance mécanique ou formage Posiform.

### Mise sous vide, scellage

Equipements pour emballer sous vide, sous atmosphère modifiée, Hot Vac, soudure cordon, soudure skin, balayage de gaz, système Isopak. Dans le cas où la pompe à vide est intégrée, la machine devient une unité complète et autonome.

### Dater, imprimer, étiqueter

Au choix: Dispositif d'impression «on line», impression et marquage pour de courtes informations, étiquetage automatique.

### Découpe

Transversale, longitudinale ou découpe de forme, selon le film ou la découpe.

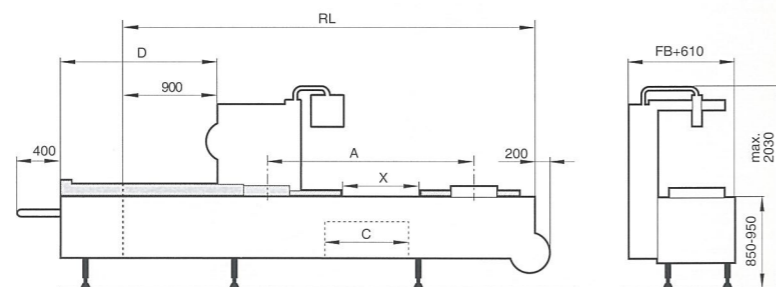
### Equipements supplémentaires, exemples:

Tapis d'amenée et d'évacuation des emballages, remplissage, dosage, etc. Ces équipements synchronisés peuvent être juxtaposés ou intégrés. Système de contrôle pour la qualité des emballages et pour éviter les arrêts. Interfaces pour système d'acquisition des données.

### Données techniques

Matière	thermoformable, soudable à chaud, souple ou rigide
Diamètre bobine	max. 400 mm, Jumbo max. 1000 mm
Diamètre mandrin	3", 6"
Profondeur de thermoformage	max. 130 mm
Ouverture de l'outillage	max. 150 mm
Pas d'avance	max. 400 mm (320 si préchauffage)
Raccordement électrique	3 x 220/400 V, 50/60 Hz
Air comprimé	min. 6 bar

Les raccordements électriques, en air comprimé ainsi que les besoins en eau de refroidissement et le poids de la machine son fonction des équipements de la machine.



Entraxes d'outillage (A)	Longueur du bâti (RL)	Bâti ouvert (C) Option
1695 - 2045 mm	3950 mm	685 mm
⋮	⋮	⋮
4950 - 5300 mm	7200 mm	3935 mm
Laize machine (FB)	285, 320, 355, 420 mm, option: de 260 à 420 mm par pas de 5 mm	
Zone de chargement (X)	Fonction du Pas d'avance et de l'équipement machine	

Nous nous réservons la faculté d'apporter à nos constructions tout changement visant une amélioration. Multivac est une marque déposée par la Société Multivac Sapp Heggemüller GmbH & Co. KG - Imprimé en Allemagne 11/01 - 99.342.0000.3023



La R 230: une machine très économique

**MULTIVAC**

### MULTIVAC France

2 Passage Fernand Léger • Parc d'entreprises de l'Esplanade  
Saint-Thibault des vignes • F-77462 LAGNY SUR MARNE Cedex  
Tél. 01 64 12 13 14 • Fax. 01 64 12 75 30 • E-mail: infomuf@multivac.fr • site internet: www.multivac.fr