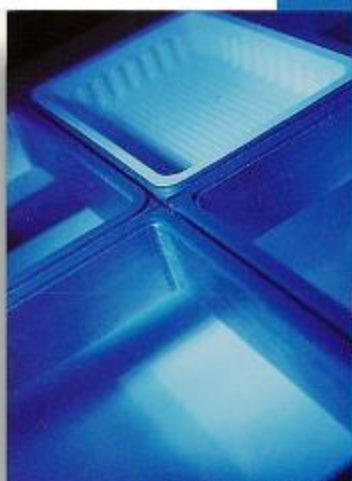




GALAXY TS 355



MULTIVAC





Déplacement automatique de l'outil

Le déplacement de l'outil est commandé par deux boutons à appui simultané. L'outil peut aussi être amené manuellement dans le poste de scellage lors du conditionnement de produits liquides (sauces, marinades, ...) ou tout autre produit qui risque de déborder lors du mouvement.



Avance du film

En standard, la TS 355 est équipée d'une prise en pince : l'outil inférieur tracte le film en avançant. Elle peut recevoir un dérouleur : l'avance du film s'effectue indépendamment du mouvement de l'outil. Cet équipement peut être complété avec un enrouleur de lisière. Le pas d'avance du film est réglable par temporisation ou donné par un spot imprimé détecté par fibre optique.



Ejection automatique des barquettes en fin de cycles

Les barquettes sont soulevées automatiquement au retour de l'outillage afin de faciliter leur extraction par l'opérateur. (Le temps de levée de barquette est réglable afin d'être adapté au nombre de barquettes à manipuler dans chaque cycle). La levée des barquettes peut aussi être commandée manuellement.



Auto-centrage, autoverrouillage

Lors du démarrage du cycle, l'outil supérieur se ferme sur l'outil inférieur. Deux axes centrent ces outils entre eux et les verrouillent.

Avantages :

- Soudure et découpes toujours parfaitement centrées (constance dans le temps).
- Efforts de scellage (3,7 tonnes développées) concentrés entre les deux outils, sans dispersion au bâti.



Accessibilité

Grâce à sa coiffe basculante, à ses parois amovibles et à ses portes, tous les éléments de la machine sont directement accessibles.

En partie supérieure étanche : appareillages électriques et automate programmable.

En partie centrale : outillages, équipements pneumatiques, contrôle de la pression de soudure, dispositif de changement rapide du varikit.

En partie inférieure : arrivées d'énergies et fluides. Pompe à vide (contrôle des niveaux, facilité de vidange et changement de filtres).



Varikits

Composé d'une plaque de soudure téflonnée munie de lames de découpe et d'une plaque support, le varikit est fabriqué en fonction des barquettes à operculer. La découpe du film supérieur peut être effectuée à angle droit ou suivant la forme précise de la barquette. La barquette est supportée par des joints en silicone qui assurent la parfaite répartition de la pression de soudure. Dans le cas de barquettes ou sceaux sans plage de scellage, des cales de forme assurent le maintien des contenants. La plaque de soudure peut être équipée soit de zones froides pour les conditionnements sous atmosphère, soit de zones chauffées pour les conditionnements à effet skin.

Changement rapide de format

Moins d'une minute est nécessaire pour adapter l'outillage à la hauteur de barquette utilisée. Moins de 10 minutes suffisent pour changer un varikit complet, sans outil, sans contact possible avec la plaque de soudure et les lames.

Sécurité

Afin de produire dans des conditions totales de sécurité, la TS 355 est équipée :

- D'une cartérisation interdisant l'accès aux lames de découpe et à la plaque de soudure lors de la production.
- De portes munies de sécurités actives.
- De deux interrupteurs de lancement de cycle à appui simultané (les deux boutons doivent rester appuyés jusqu'au verrouillage complet de l'outillage).
- D'éléments de pilotage en 24 V.
- La TS 355 répond aux normes CE.





Hygiène

Conçue pour une utilisation dans les milieux les plus exigeants, GALAXY TS 355 est entièrement construite en matériaux inoxydables. Son étanchéité IP55 protège efficacement tous les éléments de pilotage. Ses formes arrondies facilitent les écoulements d'eau ainsi que son lavage. Équipée spécialement, GALAXY TS 355 s'intègre parfaitement dans les salles blanches.

Par sa capacité optimale de vide, l'homogénéité et la précision de sa réinjection de gaz associées à un scellage très performant, GALAXY TS 355 garantit l'étanchéité totale de la soudure et l'amélioration des délais de conservation des produits alimentaires, tout en préservant leur fraîcheur.....Destinée à la production semi-industrielle, GALAXY TS 355 permet de conditionner à de petites et moyennes cadences des produits en barquettes rigides.

Grâce à la grande souplesse d'utilisation de son automate, GALAXY TS 355 s'adapte aux productions diversifiées pour des cycles de conditionnement courts et intensifs.

Elle offre une grande variété d'applications en atmosphère modifiée (vide + réinjection de gaz et balayage de gaz) pour les viandes fraîches, plats cuisinés, produits de salaison, charcuterie pâtisserie, etc.

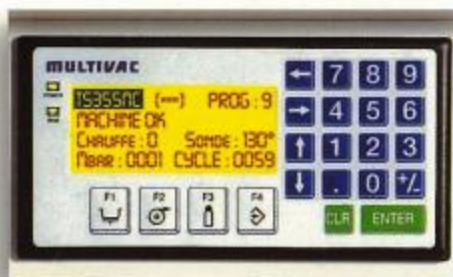
Elle s'adapte aussi parfaitement au conditionnement de produits techniques et médicaux.

Particulièrement appréciée pour les productions régionales, en vrac ou en monoportions, GALAXY TS 355 complète parfaitement l'équipement des grands industriels pour le développement et le lancement de leurs produits.



Asservissement

L'automate de la GALAXY TS 355 permet de mémoriser jusqu'à 10 programmes différents. D'un emploi aisé, son accès est verrouillable en fonction de l'utilisateur (opérateur, responsable de production, technicien de maintenance, etc). Celui-ci est en permanence informé de l'état général de fonctionnement de la machine, des sécurités activées ainsi que d'éventuelles anomalies détectées.



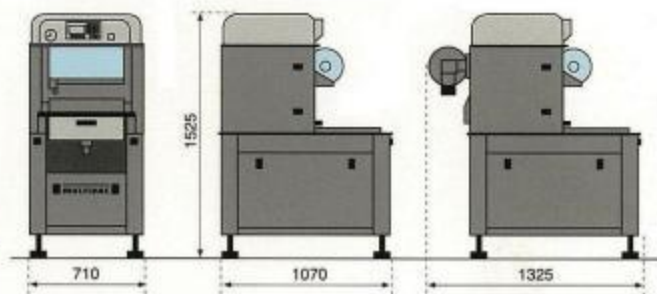


Poids de la machine	400 kg environ	
Dimension extérieures maximales de la barquette	435 x 365 mm	
Profondeur maximale de la barquette avec éjection	● 130 mm ○ 180 mm ○ 245 mm	
Profondeur maximale de la barquette sans éjection	○ 350 mm	
Laize maximale du film	500 mm	
Diamètre maximal de la bobine	220 mm	
Cadences en vide et réinjection de gaz	2 à 4 cycles/mn	
Avance du film par prise en pince	●	
Dérouleur de film	○	
Enrouleur de lisière	○	
Fibre optique	○	
Pilotage par automate	●	
Vacuomètre électronique	●	
Pompe à vide	● 63 m ³ /h ○ 100 m ³ /h	
Vide par paliers MHP	●	
Bac décanteur	○	
Bâti mobile	○	
Équipement médical	○	
Raccordement électrique	● 380 V + T + N ○ 220 V TRI ○ Tension spéciale ● 50 Hz ○ 60 Hz	
Puissance électrique	9 KW	
Air comprimé	7 bar	80 l/mn
Eau de refroidissement	2 bar	100 l/h
Étanchéité	IP 55	

● Equipement standard ○ En option

Avantages techniques

- Machine inox et lavable
- Asservissement par automate
- Auto-diagnostique
- Programme nettoyage de nuit
- Action du vide instantanée par bloc de vide
- Réinjection de gaz directement dans les barquettes
- Balayage de gaz
- Purge automatique de gaz
- Soudure réglable en temps, pression et température
- Régulateur de température (mode PID), précision 1° C
- Homogénéité de la température de soudure par circulation d'eau
- Puissance de scellage développée, réglable jusqu'à 3,7 tonnes
- Autocentrage et autoverrouillage des outils
- Changement rapide d'outillage
- Scellage sur tous types de matériaux
- Possibilité d'utiliser des films imprimés repérés
- Éjection automatique des barquettes



Pour tout renseignement contacter :

MULTIVAC

Multivac France Sarl
2 passage Fernand Léger
Parc d'Entreprises de l'Esplanade
Saint Thibault des Vignes
77462 Lagry sur Marne Cédex
Tél. : 01 64 12 13 14 - Fax : 01 64 30 28 28

Multivac Export AG
Bösch 65 · CH-6331 Hünenberg
Tél. : 0 41 780 51 51 - Fax : 0 41 780 27 30