

THS

DÉTECTEUR DE MÉTAUX POUR LE CONTRÔLE QUALITÉ



Très haute sensibilité aux métaux magnétiques, non magnétiques
et aciers inoxydables

Auto-acquisition et suivi automatique en continu de l'“Effet Produit”

Conforme aux directives **HACCP**

Possibilité de mémoriser jusqu'à 250 produits différents par
sélection automatique au moyen de lecteur de “code barre”

Structure et éléments constitutifs en acier inox **AISI 316L**

Fiabilité électronique et mécanique élevée

Programmation directe, sur clavier et écran intégrés, ou à distance
par connexion en réseau local de communication

Les Détecteurs de Métaux CEIA THS sont conçus afin de détecter éventuels métaux contaminés dans les produits industriels et manufacturés, avec des caractéristiques de sensibilité, d'immunité aux interférences et un temps de réponse tels qu'ils satisfont les exigences les plus sévères en ce qui concerne le contrôle qualité.

Les Détecteurs de Métaux THS permettent d'**intercepter tous les métaux magnétiques et non magnétiques, y compris les aciers inox à haute résistivité**. La fonction de "suivi automatique" neutralise les éventuels effets d'absorption induits par le produit examiné.

La large bande passante des Détecteurs de Métaux THS permet de fonctionner avec une **sensibilité maximale aussi bien à vitesse faible qu'à vitesse élevée**.

La centrale électronique des détecteurs de métaux THS est programmable directement, au moyen du clavier et de l'écran à 80 caractères alphanumériques ou elle peut être contrôlée par un ordinateur à travers une interface série RS232 ou encore être connectée en réseau informatique local par RS-485.

Le logiciel de gestion **THS Report** (en option) fournit les données statistiques complètes sur les interventions effectuées, les essais périodiques et les variations de paramètres, selon les exigences de la norme **ISO 9001** en matière de traçabilité.

www.ceia.net

DONNEES TECHNIQUES



- Très haute sensibilité aux métaux (magnétiques, non magnétiques et aciers inoxydables).
- Immunité très élevée aux interférences extérieures.
- Equilibrage automatique.
- Traitement numérique du signal (D.S.P) avec compensation numérique de l'"effet produit".
- Fréquence de travail contrôlée par quartz.
- Programmation, directe ou à distance, des paramètres de fonctionnement (type de produit, niveau d'immunité, vitesse de passage, analyse du signal, contrôle d'actionneurs externes, etc.).
- Afficheur alphanumérique à lecture facile.
- 250 produits mémorisables.
- Auto-acquisition de l'effet produit.
- Programmation protégée par 5 niveaux locaux et 1 niveau à distance de mots de passe.
- Alarmes optique et acoustique.
- Visualisation du niveau du signal à l'aide d'un bar-graphe.
- Auto-diagnostic interne.
- Structure en acier inoxydable IP65.
- Humidité: 0-95% (sans condensation).
- Interface série RS232.
- Possibilité de connexion à un ordinateur ou autres systèmes de contrôle tels que balances ou étiqueteuses.
- Entrée pour la connexion d'un codeur de tapis convoyeur pour la mesure automatique de la vitesse de passage du produit.
- Entrées pour information "panier-rebut plein" et/ou confirmation d'expulsion.
- Entrées et sorties auxiliaires disponibles pour asservissements et contrôles de fonctions externes.

ACCESSOIRES ET OPTIONS

- Entrée prévue en option pour le raccordement d'un lecteur de "code barre". Jusqu'à 23 standards de décodage pour la sélection automatique du produit à contrôler.
- Interface de réseau RS485.
- Possibilité d'insérer dans le boîtier d'alimentation un inverseur pour le contrôle moteur
- Echantillons test : ferreux, non ferreux, inox.
- THS Report pour la gestion statistique et opérationnelle des systèmes THS reliés au réseau.
- MD Scope pour les opérations locales d'entretien et de programmation.
- MD-CAD, configuration à l'aide du PC pour l'installation du Détecteur de Métaux.

CERTIFICATION ET CONFORMITE

- Conforme aux normes en vigueur concernant les Systèmes de détection de métaux dans les produits alimentaires
- Conforme aux normes CE et aux normes internationales de sécurité électrique et de compatibilité électromagnétique.

APPLICATIONS

- Industrie alimentaire, textile, chimique, pharmaceutique et minière.
- Papeteries, cimenteries, industrie du bois.

ANALYSES STATISTIQUES

- Comptage du nombre de produits contaminés.
- Comptage total des produits contrôlés (avec cellule photo-électrique).

MODES DE FONCTIONNEMENT

- Mode base avec réinitialisation manuelle.
- Mode temporisé - déclenchement immédiat du relais d'alarme et retard du relais d'éjection
- Mode synchronisé avec déclenchement immédiat du relais d'alarme et relais d'éjection commandé par cellule photo-électrique.

PARAMETRES DE FONCTIONNEMENT

- Tension d'alimentation: 115/230 Vac, -22 %/+10%, 48-62 Hz; 60 VA.
- Température de fonctionnement: -10 ÷ +55 °C.



PANNEAUX DE CONTRÔLE SUR SYSTÈME DE CONTRÔLE DU CONVOYEUR



LECTEUR DE CODE BARRE



MD-CAD, CONFIGURATION À L'AIDE DU PC POUR L'INSTALLATION DU DÉTECTEUR DE MÉTAUX



Zona Ind.le 54/G, 52040 Viciomaggio - Arezzo (ITALIE)
Tel.: +39 0575 4181 Fax: +39 0575 418296
E-mail: qa-detectors@ceia-spa.com Web: www.ceia.net