



MULTIVAC T250

Operculeuses semi-automatiques T 200 et T 250
Une rentabilité haut de gamme pour
petits et moyens volumes de production



MULTIVAC
BETTER PACKAGING*

* Le meilleur de l'emballage



Emballage en barquettes de haute qualité avec les operculeuses T 200 et T 250 Elles ont tout des grandes

Ces deux operculeuses trouvent leur place partout où l'investissement dans un système entièrement automatique n'est pas justifié : petits ateliers ou points de vente à la coupe avec gondole en libre-service, mais aussi dans l'industrie ou les laboratoires (création et tests de produits), ou encore comme machine d'appoint en cas de « coup de feu ». Leur mobilité, grâce à leurs pieds sur roulettes, et leurs dimensions compactes leur assurent une disponibilité maximale pour un encombrement minimal.

Ces deux machines emballent avec rapidité et économie tout ce qui entre dans une barquette préformée. Avec la même qualité haut de gamme que les puissantes operculeuses entièrement automatiques Multivac. Leurs points forts sont d'ailleurs tout aussi remarquables dans leur domaine : polyvalence, compacité et économie au plus haut niveau.

La **T 200** regroupe toute la configuration nécessaire pour produire des emballages en barquettes à haute valeur ajoutée.

La **T 250** offre – avec le même encombrement minimal – jusqu'à 100 % de capacités de production supplémentaires grâce à un format optimisé. Elle se distingue également de sa cadette par un plus grand confort d'équipement : tiroir à mouvement automatique et enrouleur de squelette de film. En revanche... aucune différence entre ces deux concentrés de technologie Multivac concernant la fraîcheur et l'attractivité de vos produits emballés !

Une polyvalence adaptée à toutes les applications

Avec une T 200 ou une T 250, vous emballez tout ce qui entre dans une barquette :

principalement les produits alimentaires de toute forme et de toute nature, **même contenant des liquides** – mais aussi toutes sortes d'autres choses (produits industriels, articles ménagers et de bureau, connectique grand public, produits médicaux stériles, etc.).

Leur flexibilité est également totale concernant le mode de conditionnement : sous vide, avec ou sans atmosphère protectrice et même en emballage skin ! Et naturellement aussi au niveau du choix des formats, matériaux et couleurs de barquettes.

En option : le « package de surveillance validation légale & étalonnage » – une formule complète garantissant la sécurité de vos processus de conditionnement !



Sécurité et hygiène de pointe

La construction en acier inoxydable des deux machines leur assure un nettoyage à la fois simple, rapide et sûr. Toutes les parties sensibles du point de vue de l'hygiène sont facilement accessibles.

Ces operculeuses bénéficient en outre de la conformité aux normes européennes les plus strictes pour machines de conditionnement alimentaire.



Des soudures parfaites

La première qualité d'un emballage est son étanchéité.

Multivac dispose, grâce à des décennies de perfectionnement de ses solutions de thermoformage, d'une expérience et d'une maîtrise sans équivalents des technologies de soudure par operculage. Une soudure parfaitement exécutée garantit (entre autres, sur ces machines, grâce au refroidissement par eau de la partie supérieure de l'outillage) **une fermeture parfaite de vos barquettes – avec un niveau de résistance qu'aucune autre operculeuse semi-automatique ne pourrait vous offrir**. Vous obtenez ainsi une durée maximale de conservation et une sécurité sans faille des emballages obtenus. Et cela sur toute la largeur du bord des barquettes, même dans les conditions les plus difficiles.



Vos atouts Multivac : retour sur investissement assuré

La T 200 comme la T 250 bénéficient toutes deux des mêmes composants que nos machines industrielles. Toutes deux se distinguent donc par une longévité et une valeur de revente élevées, typiques des technologies Multivac. Vous avez donc, quelle que soit votre configuration, la certitude d'un investissement sans souci et d'une rentabilité maximale, barquette après barquette. Une rentabilité d'autant plus assurée que vous pouvez à chaque instant compter sur la présence mondiale du réseau de services et de conseils Multivac pour exploiter au mieux chacune de vos machines !



Placez les barquettes, fermez le tiroir, ouvrez le tiroir... et c'est tout !

Après avoir positionné les barquettes remplies dans le tiroir, il suffit de le refermer (manuellement sur la T 200, automatiquement sur la T 250) pour lancer le processus d'emballage : le film supérieur est alors automatiquement amené en position grâce à un système d'avancement motorisé, puis operculé sur les barquettes. Selon le programme choisi, les barquettes sont thermo-scellées soit sous atmosphère normale, soit sous vide - avec ou sans atmosphère protectrice (option). Un système de découpe de forme intégré tranche ensuite avec une parfaite précision le film supérieur dépassant le long des contours de chaque barquette. Pour finir, le tiroir s'ouvre et les barquettes à évacuer sont légèrement soulevées pour faciliter leur préhension. Le film supérieur restant est automatiquement évacué par la machine - sur un enrouleur intégré pour la T 250 et dans un bac latéral pour la T 200.



NOUVEAU : la commande MC06

Une utilisation plus simple, rapide et conviviale que jamais :

- **Écran graphique amélioré** avec guidage par menus, images et textes en langage naturel – affichables en plusieurs langues. Rétro-éclairage assurant une lisibilité parfaite dans toutes les conditions d'utilisation. Même les opérateurs peu ou pas du tout formés comprennent tout de suite les opérations à effectuer. Exemple : l'assistance graphique au changement d'outillage.
- **Enregistrement et rappel de plusieurs configurations d'utilisation** d'une simple pression sur des touches d'accès rapide.
- **Droits et niveaux d'accès** empêchant toute modification non autorisée de vos réglages.

Des changements d'outillage et de format encore simplifiés !

Grâce à la nouvelle commande et à son écran graphique, chaque étape s'affiche en détail d'une manière aussi rapide que progressive. Le passage à un autre format de barquette s'effectue en quelques manipulations très simples : toutes les pièces en relation avec les dimensions des barquettes ont été réduites au strict minimum. Quant à l'avancement du film supérieur, son réglage s'effectue individuellement au moyen d'un module intégré dans la commande, permettant une utilisation optimale du film supérieur – avec un minimum de chutes.

Une construction facilitant au maximum l'entretien

L'accès à tous les points d'entretien de la machine s'effectue d'une manière simple et rapide – y compris, sur la T 250, la pompe à vide et la vidange d'huile. Et l'assistance du SAV Multivac reste à vos côtés.

Un même concept décliné en deux versions

T 200

Un maximum de possibilités pour un excellent rapport prix-efficacité

Fermeture et ouverture manuelle du tiroir de chargement

Évacuation des lisières dans un conteneur de déchets

T 250

Une productivité 100 % plus élevée grâce à un format de base de 435 x 365 mm à la fois plus étendu et facilement divisible dans les deux sens

Fermeture et ouverture automatique du tiroir de chargement – avec contacteur au pied en option

Enrouleur de squelette de film



T 200 – une configuration de base simple et pratique

Barquettes : Dimensions des barquettes : format de base de 380 x 300 mm, divisible dans les deux sens
 Hauteur de barquette : 110 mm maxi
 Matériau : barquettes thermosoudables préformées en film monocouche ou complexé (également en polystyrène, carton ou aluminium avec couche de soudure pelliculée)

Film supérieur : Matériau : film thermosoudable
 Impression : non imprimé ou impression en continu
 Largeur : 450 mm maxi
 Diamètre de bobine : 250 mm maxi

Machine : Capacité de production : de 3 à 12 barquettes par minute (selon dimensions et type de process)
 Pompe à vide : intégrée ; puissance standard 40 m³/h (option 63 m³/h)
 Raccordements électriques : 400 V 50 Hz ou 3 x 220 V 60 Hz, env. 4 kW
 Air comprimé : 7 bars, consommation env. 30 litres par cycle
 Eau de refroidissement : 4 bars, env. 30 l/h
 Poids : 300 kg env.

Équipement supplémentaire

- Système d'injection de gaz pour emballage sous atmosphère protectrice – ou pour injection d'oxygène
- Pompe à vide intégrée 40 ou 63 m³/h
- Commande par spot pour film supérieur à impression repérée
- Mélangeur de gaz externe
- Nombreuses autres options possibles sur demande
- Package de surveillance pour validation légale & étalonnage





T 250 – jusqu'à 100 % de productivité supplémentaire avec plus de confort et d'ergonomie

Une exceptionnelle polyvalence grâce à de nombreuses possibilités d'équipement permettant une adaptation exacte à chaque type d'application.

Barquettes : Dimensions des barquettes : format de base de 435 x 365 mm, divisible dans les deux sens
 Hauteur de barquette : 130 mm maxi
 Matériau : barquettes thermosoudables préformées en film monocouche ou complexé (également en polystyrène, carton ou aluminium avec couche de soudure pelliculée)

Film supérieur : Matériau : film thermosoudable
 Impression : non imprimé ou impression en continu
 Largeur : 500 mm maxi
 Diamètre de bobine : 250 mm maxi

Machine : Capacité de production : de 4 à 36 barquettes par minute (selon dimensions et type de process)
 Pompe à vide : intégrée ; puissance standard 100 m³/h (option 63 ou 150 m³/h)
 Raccordements électriques : 400 V 50 Hz ou 3 x 220 V 60 Hz, env. 4 kW
 Air comprimé : 7 bars, consommation env. 23 litres par cycle
 Eau de refroidissement : 4 bars, env. 35 l/h
 Poids : 425 kg env.

Équipement supplémentaire

- Système d'injection de gaz pour emballage sous atmosphère protectrice – ou pour injection d'oxygène
- Pompe à vide intégrée 63, 100 ou 150 m³/h
- Commande par spot pour film supérieur à impression repérée
- Mélangeur de gaz externe
- Nombreuses autres options possibles sur demande
- Package de surveillance pour validation légale & étalonnage



Un investissement sans souci :

- Excellent rapport prix/performances avec la T 200
- Atout supplémentaire de la T 250 : sa productivité élevée – avoisinant celle d'une operculeuse 100 % automatique pour un coût nettement inférieur
- Accès aux avantages de la technologie Multivac : intégration, dans des machines compactes, de concepts et composants éprouvés issus des plus grandes chaînes d'emballage industrielles Multivac.
- Leur construction robuste en acier inoxydable vous garantit une longévité maximale. La réputation du made in Germany n'est plus à faire !
- Encombrement minimal grâce à des dimensions externes particulièrement compactes et à l'intégration de la pompe à vide dans le châssis.
- Très haut niveau de sécurité – aucun temps d'interruption
- Efficacité et économies d'énergie : optimisation, à l'aide de plaques de remplissage, du volume du tiroir en fonction de la hauteur des barquettes. Finis les changements d'outillage à chaque nouvelle hauteur de barquette... Vous économisez ainsi à tous les niveaux : gaz, air comprimé, électricité et... votre propre énergie !