

# Information Equipment



© Sealed Air Corporation 2012. VM26. EL\_VM26\_FR\_1012.fm

## SOMMAIRE:

DESCRIPTION ET CARACTERISTIQUES PRINCIPALES  
PLAN D'INSTALLATION  
INFORMATIONS TECHNIQUES  
CONFIGURATION

## Sealed Air S.A.S.

**53 rue St Denis  
Boîte Postale 9  
F-28234 EPERNON - Cedex  
France**

Telephone: +33 2 37 18 91 00  
Telefax: +33 2 37 18 91 91  
cryovac.fbhmkt@sealedair.com  
[www.sealedair-emea.com](http://www.sealedair-emea.com)

® Reg. U.S. Pat. & TM Off. © Sealed Air Corporation 2012. All rights reserved. Printed in Switzerland  
The "9 Dot Logo" and "Sealed Air" are registered trademarks of Sealed Air Corporation (US).  
No part of this manual may be reproduced or transmitted to any party without prior expressed written consent from Sealed Air Corporation.

# 1 Description et caractéristiques principales

## 1.1 Description

La machine Cryovac® VM 26 est une machine à vide à cloche en ligne avec soudures thermiques, spécialement conçue pour le conditionnement de jambons moulés avec les sacs de cuisson Cryovac®. Elle est totalement automatique et ne nécessite qu'un seul opérateur pour l'alimenter en jambons, poser les collerettes des sacs à plat sur les repose sacs et surveiller les opérations. La cloche à vide a une capacité de deux ou quatre moules par cycles selon la taille.

La machine est constituée de 3 parties: un convoyeur d'entrée, une enceinte à vide et un convoyeur de sortie. Toutes les opérations sont contrôlées par automate programmable avec un affichage de chaque phase sur écran digital. Le système de commande peut conserver en mémoire 10 programmes différents qui peuvent être personnalisés en fonction des types de produits et des exigences du Client. Un exemple typique, est le VCS (Système de Contrôle du Vide), fonction utilisée dans l'optimisation du cycle du vide lorsque le produit est humide. La programmation est simple et peut être effectuée par l'intermédiaire d'un écran tactile sur le panneau de contrôle.

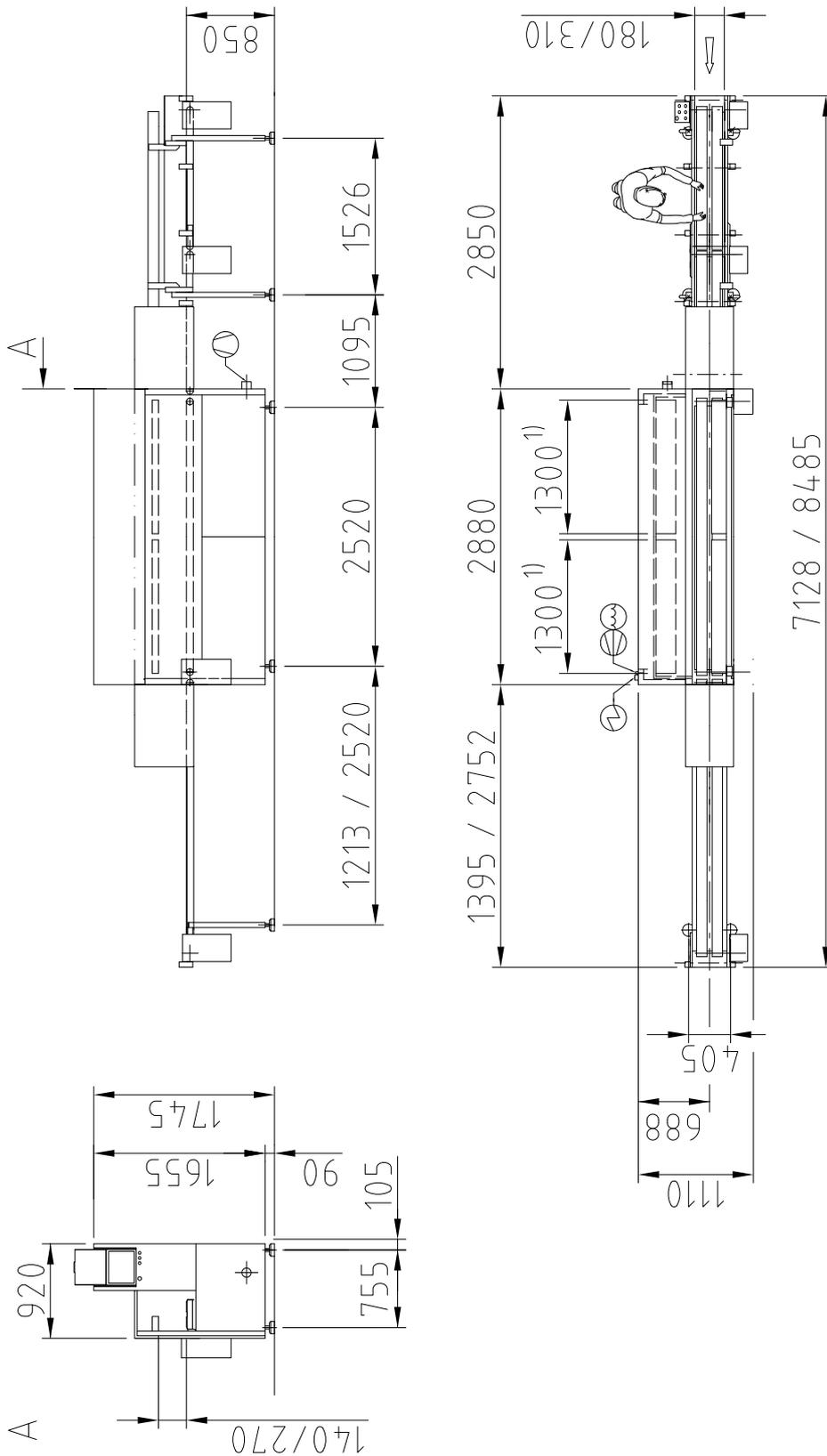
La construction de la machine VM 26 est simple et robuste. Toutes les parties critiques sont traitées anticorrosion. Elle a été conçue en intégrant les normes européennes d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie. C'est pourquoi elle est facile à utiliser, à nettoyer et à entretenir.

## 1.2

### Caractéristiques principales

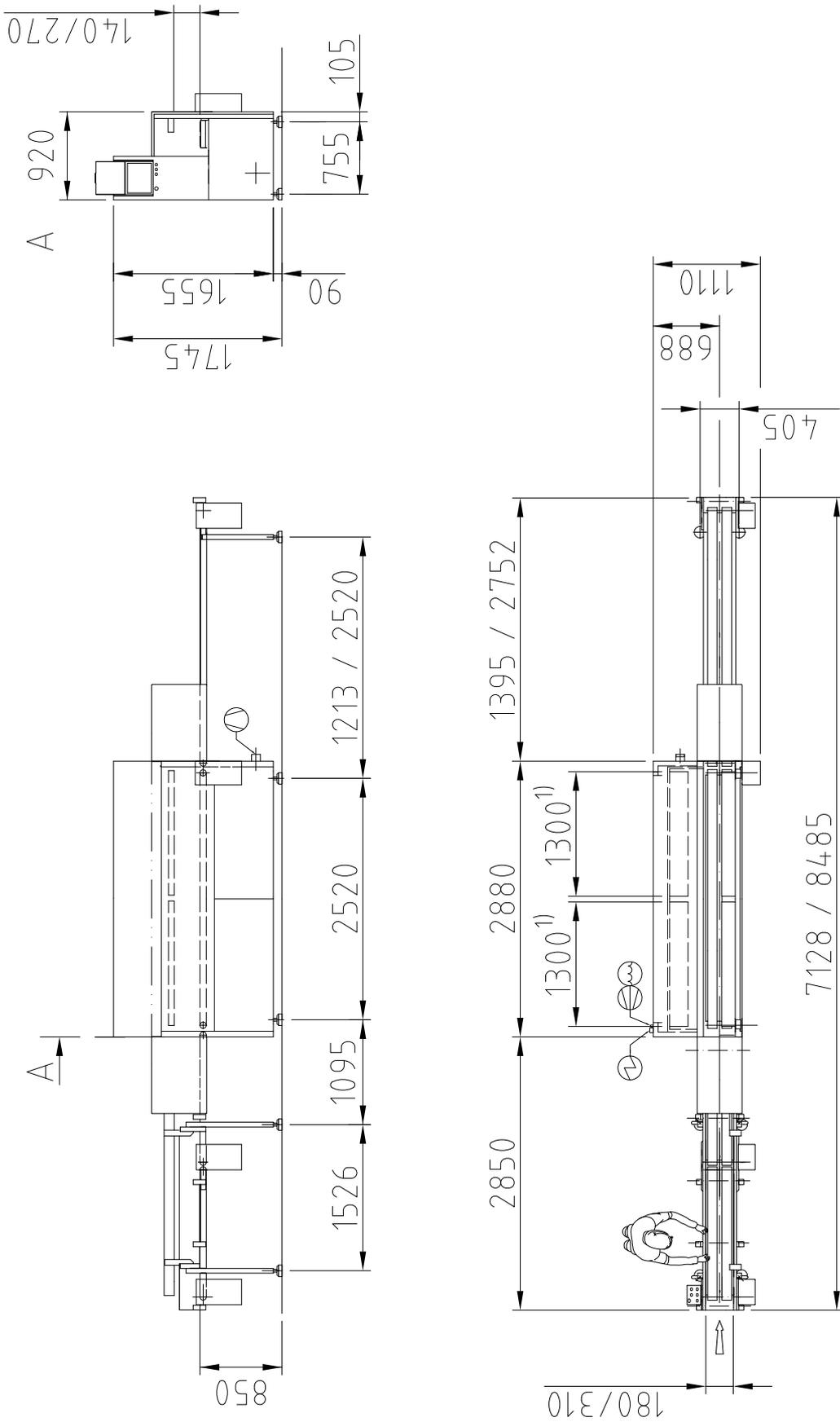
- Machine à tapis automatique de grande capacité.
- Machine nécessitant 1 seul opérateur
- Selon la configuration de vide, la cadence peut aller jusqu'à 2 cycles/min
  - Ce qui donne: de 7 à 8 produits/min (en mode 4 moules) et de 3 à 4 produits/min (en mode 2 moules)
- Ecran tactile avec programmation didactique, incorporant les paramétrages de réglages spécifiques liés au produit aussi bien que les chemins à suivre pour programmer facilement ses propres données.
- Le panneau de contrôle permet, grâce à son écran digital et son clavier plat, de modifier et de lire les différents paramètres de programmes
- Boîtier de commande avec Marche et Arrêt de la pompe
- Le transfert des produits est automatique
- Système de soudure bi-active
  - Cycle de soudure contrôlé par temporisation, avec stabilisation par eau froide de la barre, réglable par potentiomètre
  - Double soudure donnant une meilleure sécurité de fermeture du paquet
- Hauteur des barres de soudure réglables pour optimiser la présentation et minimiser la longueur des sacs
- Découpe final de l'excédent de sac, avec option ON/OFF et obtenir la coupe sur 99% de la longueur des sacs. Excédent enlevé manuellement pour une meilleure présentation.
- Deux étages de vide, avec option ON/OFF
- Roots intégré, ce qui minimise l'encombrement au sol
- Organes de sécurité actifs, carters montés avec capteurs de sécurité, système de contrôle de catégorie 2, permettant d'offrir une sécurité de premier plan
- La conception de la machine permet un nettoyage facile et efficace
- Très bonne accessibilité pour la maintenance
- Construction robuste et de qualité, n'utilisant que des matériaux agréés pour le contact alimentaire

## 2 Plan d'installation



1) sealing length

Détail 2-1, Plan d'installation LH (Machine gauche)



Détail 2-2, Plan d'installation RH (Machine droite)

### 3 Informations techniques

#### 3.1 Dimensions de la machine

Voir plan d'installation de la machine

#### 3.2 Poids

1500 kg environ

#### 3.3 Servitudes

##### 3.3.1 Air



Qualité (ISO8573-1:2001)	Classe 5.4.4 Classe 3.4.2 en cas d'utilisation d'huiles contenant des esters Classe 3.3.2 lorsque l'équipement est utilisé à des températures inférieures à 5° C
Pression	0.6 MPa (6 bar)
Section d'alimentation	Tuyau flexible de 12.5 mm de diamètre intérieur
Consommation	15 Nm <sup>3</sup> /h

##### 3.3.2 Eau



Pression	0.2 MPa (2 bar min.) 0.4 MPa (4 bar max.)
Consommation	250 l/min environ
Raccordement	Tuyau flexible de 12.5 mm intérieur
Evacuation	Tuyau flexible de 12.5 mm intérieur

##### 3.3.3 Électricité



Tension	400 V
Nb. de phases	3 phases + T.
Fréquence	50 Hz
Puissance consommée	2.8 kWh
Puissance installée	21.4 kW
Protection	50 A à action retardée

### 3.3.4 Vide

	Pompe principale	* 630 m <sup>3</sup> /h
	Pompe roots	* Busch Puma 1250 C2
	* Dépend du type de produit et de la longueur du tuyau	
	Raccordement	3"
	Capacité de la cloche	430 litres

## 3.4 Caractéristiques de travail

### 3.4.1 Dimension du produit

Largeur du moule	180 - 310 mm
Hauteur de moule	110 - 210 mm
Longueur	conditionnement par 2 moules 1000 mm conditionnement par 4 moules 400 mm
Barres de soudure	conditionnement par 2 moules 1200 mm conditionnement par 4 moules 550 mm
Poids	60 kg max. chargement maxi sur le convoyeur d'entrée

### 3.4.2 Barres de soudure

Longueur	1300 mm
Hauteur	140 - 270 mm

### 3.4.3 Détails des sacs

Longueur	Selon les conseils du spécialiste Cryovac® 1200mm max. (conditionnement par 2 moules) 550mm max. (conditionnement par 4 moules)
Largeur	
Types de sacs	Sachets rétractables Cryovac® des séries HT ou CN

### 3.4.4 Détails des fonctions

Vitesse de travail	2 cycles/min avec une pompe de 630 m <sup>3</sup> /h + roots Busch de 1250 m <sup>3</sup> /h De 3 à 4 produits/min (conditionnement par 2 moules) De 7 à 8 produits/min (conditionnement par 4 moules)
Nb. d'opérateur	1 opérateur
Niveau sonore	75,5 dB (A)

## 4 Configuration

### 4.1 Standard

- Automate Siemens S7
- Ecran tactile avec programmation didactique
- Convoyeur d'entrée à bande motorisé
- Convoyeur de sortie à bande motorisé
- Profiles anti-collage sur les reposes sacs
- 2 paires de barres de soudure, incorporant:
  - Système bi-actif
  - Pré-découpe de l'excédent de sac à 99%
  - Dispositif anti-collage
- Système de contrôle de vide
- Roots
- Cellule de détection du produit
- Chauffage de la vanne à vide
- Kit de pièces détachées
- Kit d'installation
- Manuel technique
- Déclaration de conformité

### 4.2 Versions

- Version droite ou gauche
- Convoyeur de sortie court ou long

### 4.3 Options

- Strip-off

### 4.4 Ligne recommandée

- Postes de préparation des produits, de mise du sacs Cryovac® et de chargement dans les moules avec convoyeurs de transfert jusqu'à la machine VM 26
- VM 26
- Poste pour extraire les produits emballés par la machine VM 26