



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

DIMENSIONS DE PRODUIT <small>(Les dimensions maxi et mini ne peuvent pas être associées sur la même machine. Pour d'autres dimensions, merci de consulter)</small>	Longueur	100 - ∞ mm
	Largeur	70 - 300 mm (consulter pour produits + étroits).
	Hauteur	10 - 225 mm
MATÉRIAU DE CONDITIONNEMENT	BOPP, P-Plus, Polyoléfine rétractable, Film laminé barrière, Film rétractable barrière BDF..	
CADENCE <small>(Les dimensions maxi et mini ne peuvent pas être associées avec la cadence maxi)</small>	Jusqu'à 80 sachets/mn – 25 m/mn de film <small>(en fonction des caractéristiques/dimensions du produit et du type de film utilisé)</small>	
LAIZE DE FILM	700 mm (900 mm en option)	
DIAMÈTRE MAXI DE LA BOBINE	350 mm	
DIAMÈTRE MANDRIN	76 ± 5 mm - 152 ± 5 mm	
DONNÉES ÉLECTRIQUES	Tension	230 / 400 V. triphasé + N + T 50 / 60 Hz.
	Consommation maxi	7 kVA. à 400 V
CONSOMMATION PNEUMATIQUE	100 litres/mn à 6 bars de pression.	
DIMENSIONS APPROXIMATIVES (L x l x H)	5160 mm x 1340 mm x 1950 mm	
POIDS APPROXIMATIF	1200 Kg	

ULMA se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.



ULMA Packaging

Forts de nos plus de 50 ans d'expérience, nous sommes devenus la référence mondiale du design et de la fabrication d'équipements et de systèmes de packaging à la pointe de la technologie.

50 ans d'évolution, d'innovation, de perfectionnement de notre technologie et de nos services. Un large réseau à votre service pour vous offrir des solutions dans le monde entier, et pour satisfaire pleinement tous ceux qui nous accordent leur confiance.

Pour plus d'informations veuillez consulter notre page web :

www.ulmapackaging.com

Global Packaging

ULMA



ULMA

ULMA Packaging S.A.R.L.
Le Mas des Entreprises, 5 Avenue Lionel Terray
Lot C2 Bis - 69330 MEYZIEU
FRANCE
Téléphone 00 33 472056890
Fax 00 33 472056899
e-mail: info@ulmapackaging.fr
Web: www.ulmapackaging.fr

FM 300
Flow Pack

Enveloppeuse Flow Pack horizontale



Le modèle FM 300 est une machine conçue pour le Conditionnement de produits frais et périssables sous emballage en format "Flow Pack" (coussin) à trois soudures.

Ce modèle a été développé par une équipe mixte de techniciens et de chercheurs du Centre Technologique de ULMA Packaging et a donné naissance à une machine pourvue des dernières avancées technologiques répondant aux exigences du Secteur Alimentaire.

Sa construction entièrement en acier inoxydable, sa conception en plaques verticales, son haut niveau de protection contre l'humidité ainsi qu'une conception avec des parties démontables, dans un souci de nettoyage et d'hygiène, font du modèle FM 300 une enveloppeuse idéale pour le Conditionnement de produits frais et périssables.

Le modèle FM 300 est doté d'une tête de soudure LS (Box Motion) avec deux moteurs qui lui donne une grande flexibilité et lui permet d'obtenir des soudures hermétiques de grande qualité pour les versions destinées au conditionnement sous Atmosphère Modifiée (MAP), sans renoncer pour autant à des cadences élevées.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- ▶ Machine électronique équipée de moteurs indépendants synchronisés et contrôlés par un PC industriel qui donnent plus de flexibilité et de polyvalence à la machine ainsi que des changements de format rapides et simples.
- ▶ Construction en acier inoxydable et conception en plaques verticales pour une hygiène et un nettoyage de la machine maximum. Evite l'accumulation de résidus et facilite l'accès aux éléments mécaniques et électroniques pour la maintenance.
- ▶ Tapis de transport conçu pour être démonté facilement, sans outil, dans un souci de nettoyage et d'hygiène.
- ▶ Porte-bobines à introduction frontale avec système de fixation pneumatique pour faciliter le chargement des bobines de film.
- ▶ Conformateur extensible universel qui permet d'adapter le film aux différents produits à conditionner.
- ▶ Système de mémorisation de la hauteur des produits qui permet l'ajustement automatique du système de soudure longitudinale et de la hauteur des mâchoires de soudure transversale.
- ▶ Tête de mâchoires à Longue Soudure contrôlée par deux moteurs indépendants qui donne une grande flexibilité à la machine en optimisant le cycle des mâchoires et qui permet d'obtenir des soudures hermétiques dans les applications sous Atmosphère Modifiée (MAP), sans renoncer pour autant à des cadences élevées.
- ▶ La régulation de température est indépendante pour les différentes paires de molettes de soudure longitudinale ainsi que pour les mâchoires supérieure et inférieure. Elle est contrôlée par des régulateurs de température de grande précision intégrés à l'écran de la machine.
- ▶ Le tableau de contrôle de la machine est placé sur un bras mobile (potence) pour y accéder facilement et dispose d'un écran tactile pour simplifier et faciliter le contrôle des paramètres de la machine.
- ▶ Les fonctions "Pas de produit = Pas de sachet" et "Sécurité de produit mal positionné" sont standards sur la machine.

PRINCIPALES OPTIONS

- ▶ Versions pour différents films (BOPP, film rétractable, laminés, OPA/PE ou similaires)
- ▶ Système de correction du centrage du film imprimé par cellule photoélectrique.
- ▶ Modules analyseurs d'oxygène résiduel "on line".
- ▶ Différents types et longueurs de convoyeurs d'alimentation.
- ▶ Différents systèmes de codage.
- ▶ Connexion à des systèmes de contrôle de production.

FM 300



Porte-bobines de chargement frontal qui facilite le chargement de la bobine



Tête de Longue Soudure de grande flexibilité



Tableau de commandes orientable avec contrôle par écran tactile



Convoyeur d'alimentation à tapis démontable sans outils



Conformateur extensible universel



Tunnel de rétraction avec ouverture