



### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SCORPIUS 400

SCORPIUS 600

SURFACE DE SCELLAGE MAXI	335 (325 avec cut inside) x 435 mm	335 (325 avec cut inside) x 615 mm
HAUTEUR MAXI BARQUETTE	80 mm - option 120 mm	
DIAMETRE MAXI BOBINE	300 mm	
ZONE DE CHARGEMENT	En fonction du projet	
DONNEES ELECTRIQUES	Tension	230/400 V. triphasé ± 10% + Terre + Neutre - 50/60 Hz
	Consommation	8 Kw 16 Amp/400 V. (approx.)      10 Kw 22 Amp/400 V. (approx.)
CONSOMMATION D'AIR	1200 - 2000 l/min 7 bars (dépend du modèle et de la production)	
POIDS APPROXIMATIF	1600 Kg	1750 Kg

ULMA se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.



#### ULMA Packaging

Forts de nos plus de 50 ans d'expérience, nous sommes devenus la référence mondiale du design et de la fabrication d'équipements et de systèmes de packaging à la pointe de la technologie.

50 ans d'évolution, d'innovation, de perfectionnement de notre technologie et de nos services. Un large réseau à votre service pour vous offrir des solutions dans le monde entier, et pour satisfaire pleinement tous ceux qui nous accordent leur confiance.

Pour plus d'informations veuillez consulter notre page web :

[www.ulmapackaging.com](http://www.ulmapackaging.com)

Global Packaging

**ULMA**



**SCORPIUS 400-600**  
Operculeuse



**ULMA**

ULMA Packaging S.A.R.L.  
Le Mas des Entreprises, 5 Avenue Lionel Terray  
Lot C2 Bis - 69330 MEYZIEU  
FRANCE  
Téléphone 00 33 472056890  
Fax 00 33 472056899  
e-mail: [info@ulmapackaging.fr](mailto:info@ulmapackaging.fr)  
Web: [www.ulmapackaging.fr](http://www.ulmapackaging.fr)

# Operculeuse automatique de barquettes



Machine automatique compacte, construite en acier inoxydable, conçue pour le conditionnement de produits alimentaires dans des barquettes préformées et pour des moyennes productions. Elle est équipée d'un tapis automatique de positionnement des barquettes en entrée, et d'un système de transfert des barquettes dans le moule par des bras de transport qui réalise dans le même mouvement l'introduction des barquettes dans le moule et l'évacuation des barquettes déjà operculées. Après le cycle d'operculeuse, les barquettes sont évacuées de la machine par un tapis de sortie.

2 versions de cette machine sont disponibles: SCORPIUS 400 et SCORPIUS 600. La différence principale entre les 2 est la surface de scellage disponible, et donc la capacité de production (voir les caractéristiques).

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- ▶ Construction robuste en acier inoxydable, protection IP 65, conception hygiénique.
- ▶ Différents programmes sont mémorisables dans l'automate. Interface conviviale par écran tactile.
- ▶ Accès très simple à l'outillage par les 2 côtés de la machine, ainsi qu'à tous les composants pour la maintenance.
- ▶ Orientation de la machine possible en version de la droite vers la gauche ou de la gauche vers la droite.
- ▶ Operculage simple et optimal.
- ▶ Utilisation de composants standards industriels du commerce.
- ▶ Tapis avec accélération / décélération programmable pour produits liquides.
- ▶ Changement de format facile (sans outil).
  - Déconnexion pneumatique des outillages.
  - Positionnement des barquettes mémorisé dans l'automate.
- ▶ Solutions de conditionnement possibles:
  - Operculage simple (sans vide/sans gaz), conditionnement sous vide + réinjection de gaz (MAP), balayage de gaz, ...
- ▶ Plusieurs présentations possibles: Operculage d'un film à plat avec découpe cut inside ou cut outside, operculage SLICE PACK avec dépassement de produit, SKIN, MIRABELLA, ...
- ▶ Cette operculeuse peut très facilement être intégrée dans une ligne complète de production.
- ▶ Choix de différents convoyeurs selon les besoins du produit ou du client, et personnalisation de la ligne.
- ▶ Synchronisation avec équipements périphériques:
  - Dépileur de barquettes.
  - Doseur de produit.
  - Système de marquage.
  - Système de contrôle : Détecteur de métaux et rayons X, système de pesage, ...
- ▶ Optimisation de la consommation de film et de la consommation de gaz.
- ▶ Nettoyage facile.

# Scorpius 400-600



Conception hygiénique



Système multi-tapis de positionnement des barquettes



Moule supérieur de soudure



Système de levée du moule inférieur de soudure



Servomoteur pour le transfert des barquettes dans le moule



Chariot de changement d'outillage