



X⁴ Inspection par Rayons X

www.loma.com

Système d'inspection par Rayons X polyvalent et efficace pour l'industrie agro-alimentaire et de l'emballage



- **Polyvalent** Divers modèles avec systèmes de rejet pour couvrir une large gamme de produits emballés
- **Simple d'utilisation** Ecran tactile couleur et interface utilisateur conviviale
- **Sensible** Auto calibration pour maximiser la performance sans programmation
- **Rapide** Vitesse tapis jusqu'à 70 m/min sans perte de performance
- **Fiable** Convoyeur robuste conçu pour répondre aux exigences de production en 24/7

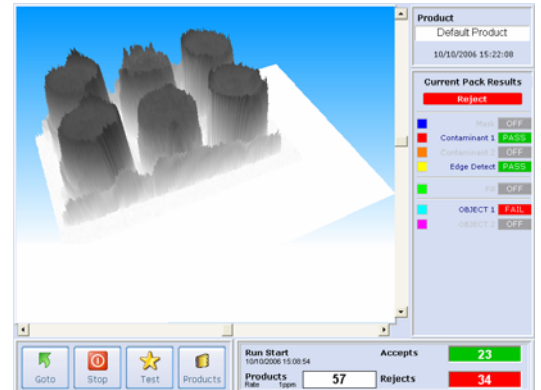
Détection de Métaux - Inspection Rayons X - Tri Pondéral - Capture des Données

Designed to Survive



Système d'Inspection par Rayons X

Finition:	Acier inoxydable 304 microbillé
Hauteur de ligne type	900 mm ± 50 mm
Longueur système	2000 mm
Largeurs tapis	300 - 500 - 600 mm
Alimentation électrique	230V - 1ph - 50Hz - N + T ou 110V - 1ph - 60Hz - N + T
Alimentation pneumatique	5 à 8 bars
Options de rejet	Soufflette simple ou double, vérin pousseur. Autres possibilités de rejet sur demande
Environnement	IP55 ou IP66
Type de bande	PU qualité alimentaire
Equipements standards	Bande à détente rapide - Pieds ajustables en hauteur - Mesure de la masse - Produits manquants - Recon- naissance des formes - Archivage images et rapports - Vitesse variable - Capots de protection sur charnière et fermetures électromagnétiques.
Options	Confirmation de rejet et/ou bac plein - Bac de récupé- ration - Rapports à distance - LomaEnet - Modem - Roulettes autobloquantes - Radiomètre.



Spécifications techniques

Ordinateur industriel modulable avec carte réseau,
Disque dur de haute capacité et extensible,
Système d'exploitation Windows XP,
Système contrôle digital WASC (Wide Angle - Grand Angle - Self Cooled - Auto-refroidissant),
Tube rayons X de haute performance (durée de vie du tube estimée de 7 à 10 ans),
Haute tension et détecteur géré par connexion USB à haute vitesse et grande stabilité,
Diodes de détection de 0.4 ou 0.8 mm avec gestion automatique de la température,
Vitesse de balayage de 2000 par seconde,
Système de visualisation utilisant des techniques et algorithmes de transformation et morphisme des images,
Mise en route et gestion protégée par clefs,
Archivage des rapports et images sur USB ou réseau. Système prêt pour liaison Ethernet,
Autodiagnostic complet et vérification du bon fonctionnement du système avec archivage de la date et de l'heure,
Prévisions maintenance planifiés ,
Fonction de test bon fonctionnement,
Support modem possible,
Système modulaire entièrement intégré équipé de composants standards.

Système agréé selon la norme NFC 74100

Loma Systems France - 120, rue Jean Jaurès - 92300 Levallois-Perret
Loma Systems, a division of ITW Ltd, Summit Avenue, Southwood, Hampshire, Farnborough, GU14 0NY, GB

Tel: +33 (0) 1 55 69 57 78 **Fax:** +33 (0) 1 55 17 43 31 **Email:** fr.sales@loma.com

Designed to Survive